



Tillverkning, montering och kontroll
av stålkonstruktioner

Handbok för tillämpning av SS-EN 1090

-2

*Version +A1:2024
Femte upplagan*

Errata
Oktober 2026



SBI

Stålbyggnadsinstitutet
The Swedish Institute of Steel Construction

Publikation 182, 5 Upplagan, 2 tryckningen

Sida 50

För momentmetoden och för momentåtdragningssteget i den kombinerade metoden ska referensvärdet för åtdragningsmomentet $M_{r,i}$ som används för att uppnå nominellt minimivärde på förspänningskraften $F_{p,C}$ bestämmas för samtliga kombinationer av skruv och mutter enligt ett av följande sätt:

- a) referensvärde baseras på den k -klass som uppgivits av skruvtillverkaren i enhetlighet med berörd del av SS-EN 14399:

1) $M_{r,2} = k_{md}F_{p,C}$ med k_m för k -klass K2

2) $M_{r,1} = 0,125dF_{p,C}$ för k -klass **K1**

- b) referensvärde beräknas enligt SS-EN 1090-2, bilaga H:

$M_{r,test} = M_m$ med M_m bestämd för aktuell åtdragningsmetod

Kombinerade metoden

Den kombinerade metodens åtdragning består av två steg:

- a) Det första åtdragningssteget ska ske med en momentnyckel som är lämplig för aktuellt momentområde. Nyckeln ska ställas in på ett värde som ungefär motsvarar vridmomentet $0,75 M_{r,i}$ med $M_{r,i} = M_{r,1}$ eller $M_{r,2}$ eller $M_{r,test}$. Alla skruvar i förbandet ska dras åt innan steg två utförs.

(F) För k -klass K1, dvs $M_{r,i} = M_{r,1}$, kan vridmomentet tas som $0,75 M_{r,1} = 0,094 d F_{p,C}$ enligt Tabell 8.5 om inget annat föreskrivs.