

Inbjudan till utbildning

Internationell svetskonstruktör, IWSD

Målgrupper: Konstruktion, beräkning, produktutveckling, svetsingenjörer, svetsansvariga, IWS, IWT och IWE.

Datum: IWSD-S: (4 träffar) 25–27/3, 22–24/4, 20–22/5 och 17–19/6 – 2024. **Start 25 mars!**
IWSD-C: (2 träffar) 14–18/10 och 16–20/12 - 2024

Plats: Weld on Sweden, Framtidsvägen 14, Växjö och online sändning för distansdeltagare.

Lärare: Prof. Nils Stenbacka, Prof. Zuheir Barsoum, Tekn. Lic. Bertil Jonsson, MSc/IWE Ali Bahrami
Svetsning är den vanligaste och viktigaste hopfogningsmetoden för maskintekniska produkter och stålkonstruktioner. Kunskap om konstruktion och dimensionering är därför en nödvändighet för alla som arbetar med framtagning av svetsade produkter.

Höga krav på produktkvalitet och snabbhet i produktframtagning blir en allt viktigare konkurrensfaktor. För konstruktörer gäller t.ex. att snabb kunna utföra överslagsberäkningar och till kunden förmedla kunskap om hur svetsade konstruktioner beter sig under olika belastningar.

Inom svetsbranschen ökar behovet av gedigen och styrkt kompetens ständigt och krav på internationellt välkänt kunskapsbevis blir allt vanligare.

Denna unika utbildning uppfyller kraven från International Institute of Welding, IIW, vilket garanterar omfattande kunskap och utbildningskvalitet. Efter genomförd utbildning och godkänd examinering utfärdar Svetskommissionen diplommet "International Welded Structures Designer, IWSD".

IWSD-kompetens öppnar nya och oanade karriärvägar till ett stort antal befattningar och skapar tillväxt och konkurrenskraft inom branschen.

Kursplan finns för två nivåer, Internationell svetskonstruktör på standardnivå, IWSD-S och Internationell svetskonstruktör på omfattande nivå (Comprehensive), IWSD-C.

Antagningskrav/Förkunskaper

IWSD-C: Omfattande nivå

- Alt. 1: Personer med IWE-diplom eller högskoleingenjörsexamen.
 - Alt. 2: Personer med någon av utbildningarna:
 - 4-årig tekniskt gymnasium,
 - Ingenjör eller tekniker från motsvarande äldre minst 3-åriga teoretiska utbildning,
 - Examen från 1- eller 2-årig teknikerutbildning efter avslutad naturvetenskaplig gymnasieutbildning.
- För alt. 2 rekommenderas förkunskaper i matematik på högskolenivå.

IWSD-S: Standardnivå

- Personer med IWS-diplom eller 3 års svetsrelaterad yrkeserfarenhet och någon av utbildningarna:
 - Gymnasieskolans industriprogram med svetsinriktning
 - Verkstadsskola 2 år, plåt och svetslinje
- Dessutom rekommenderas förkunskaper i matematik motsvarande gymnasieskolans matematik D.

- *Innehavare av IWE-, IWT- eller IWS-diplom behöver inte läsa modul 1 och 7 men måste delta i examinering för dessa moduler.*
- *Den som inte uppfyller antagningskraven kan delta i kursen men får inte examineras.*

Examineringen förrättas av Svetskommissionen utsedd Examinationskommitté. För att bli antagen som examinand krävs att sökanden har grundutbildningen och genomgått IWSD-utbildningen.

Kursavgiften är 89 000 kr för IWSD-S (4 moduler) och 72 500 kr för IWSD-C (3 moduler) eller 137 500 kr för både IWSD-S och IWSD-C till samma person. Kursavgiften inkluderar kursböcker, digitalt OH-material, lunch och fika. Personer med IWS-, IWT- eller IWE-diplom erhåller rabatt. Kursavgiften faktureras i samband med kursstarten. Moms tillkommer med 25% (ingen moms för norska företag). Betalningsvillkor 30 dagars netto.

Examineringsavgiften är f.n. 5 250 kr för IWSD-S, 7 250 kr för IWSD-C eller 8 300 kr för IWSD-S och IWSD-C till samma person. Diplom ingår i avgiften vid godkänd examinering. Examineringsavgiften faktureras i samband med examinering. Moms tillkommer med 25%.

Anmälan genom anmälningsblanketten på sista sidan, via <https://weldonsweden.se> eller till Ali Bahrami, ali@weldonsweden.se, tel. 0703 33 63 54.

Kursprogram, IWSD

Utbildningen internationell svetskonstruktör, IWSD, är uppbyggd av totalt sju moduler, S-nivån innehåller fyra (M1, M2, M3 & M7) och för att nå C-nivån krävs det ytterligare tre moduler (M4, M5 och M6). Dessa moduler bildar 3 block, Welding for Designers, Design Specialisation och Designer Engineering Specialisation.

Block 1: Welding for Designers (M1 & M7) – Ingår i IWSD-S

Modul 1: Svetsteknik för konstruktörer

- 1.1 Svetsterminologi. 3h
Definitioner och terminologi relaterat till de grundläggande typerna av svetsar, fogberedning, smältsvetsade förband.
- 1.2 Svetsbeteckningar. 3h
Svetsymboler och svetsbeteckningar. Svetsmetoders sifferbeteckningar.
- 1.3 Översikt över svetsprocesser. 9h
I maskinkonstruktioner och processanläggningar är följande svetsmetoder rekommenderade. Beroende på deltagarnas specifika intresse kan innehållet variera.

MMA, MIG/MAG, TIG, Pulverbågs svetsning, Elektronstråle- och lasersvetsning, Motståndssvetsning. Friktionsomrörningssvetsning.

- 1.4 Material och svetsmetallurgi. 10h
Svetsning av konstruktionsmaterial och svetsens egenskaper efter svetsning. Grundläggande svetsmetallurgi. Effekten av värmetillförsel. Fe-C diagrammet och TTT-diagram för stål, Mikrostrukturer och deras effekt på svetsens mekaniska egenskaper, Vanliga svetsfel.

Modul 7: Tillverkning, kostnader, kvalitet och inspektion

- 7.1 Tillverkningskostnader och kostnadsreduktion. 8h
Kostnader för fogberedning, tillsatsmaterial, utrustning. Svets hastighetens inverkan, Fasta och rörliga kostnader, Halvfabrikat som delkomponenter.
- 7.2 Tillverkningsvänlig utformning av svetsade konstruktioner. 10h
Produktionskostnader, Tillverkningsvänlig konstruktion, Automatiserad och robotisering, livscykelkostnader (LCC), Åtgärder i produktionen.

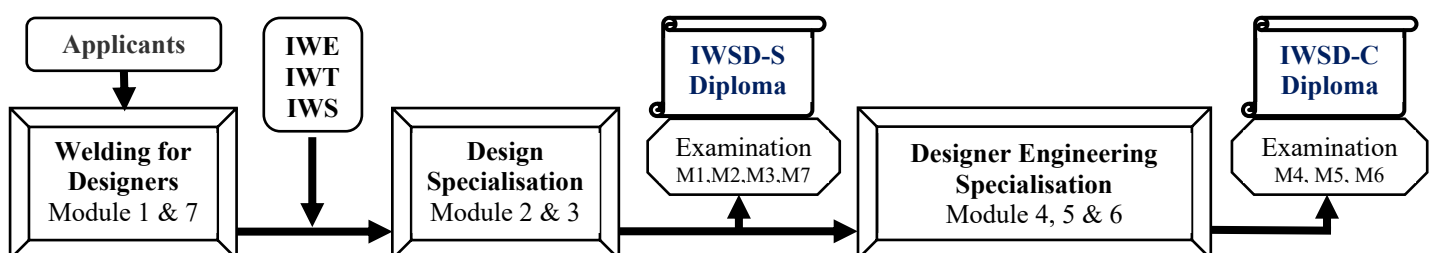
- 7.3 Kvalitetsstyrning av svetsade konstruktioner. 4h
Olika kvalitetsstandarder, Svetsfel och acceptansnivåer, kvalitetssystem för produktion.
- 7.4 Provningsmetoder och acceptanskriterier. 3h
Förstörande provningsmetoder: Dragprov, Slagprov, Bockprov etc.
Oförstörande provningsmetoder: Magnetpulverprovning, ultraljudprovning etcetera.

Block 2: Design Specialisation (M2 & M3) – Ingår i IWSD-S

Modul 2: Svetsningens hållfasthetslära

- 2.1 Statiska system. 3h
Kraft- och momentjämvikt. Kraftpåverkan och reaktionskrafter. Skjuv-, böj-, och vridmomentdiagram. Snittkrafter.
- 2.2 Spänning, töjning och deformationer. 3h
Normalspänningar och -töjningar. Skjuvspänningar och -töjningar. Elastisk och plastisk deformation av material. Statiska och dynamiska krafter. Spännings/töjningsdiagram, flytgräns. Mohr´s spänningscirkel.
- 2.3 Brott kriterier. 4h
Flytning. Fleraxliga spänningstillstånd. Plastisk kollaps. Brottgräns. Utmattning och sprickor. Knäckning, buckling och vippning. Slankhet.

- 2.4 Introduktion till utmattning. 6h
Definiering av lastcykler, medelspänning, spänningsvidd. Spricktillväxt. Wöhlerkurvor, utmattningsgräns. Variabel lastamplitud, delskada.
- 2.5 Introduktion till brottmekanik. 5h
Spänningsintensitet. Sprött och segt brott. Spricktillväxt, Paris lag. Plastisk zon. Brottseghet. Tröskelvärde.
- 2.6 Materialegenskaper. 4h
Sträck- och Brottgräns. Töjning. Brottseghet. E-modul, tvärkontraktion. Utmattningshållfasthet.



Modul 3: Utformning av svetsade konstruktioner

- 3.1 Grundläggande konstruktionsteori. 4h
Drag- och tryckkomponenter. Balkelement. Platt- och skalelement. Fackverk och ramar. Förband.
- 3.2 Laster på konstruktioner. 4h
Permanent och variabla laster. Olyckslaster. Utbredda och koncentrerade laster. Partialkoefficienter för laster. Karakteristiska och dimensionerande laster. Statistisk variation av laster.
- 3.3 Introduktion till konstruktionsutformning. 8h
Konstruktionsfilosofi. Konstruktionsmål och begränsningar. Säkerhet, livslängd och brukbarhet. Proportionering av element. Analys och utvärdering. Partialkoefficienter. Orsaker till variationer i laster och materialegenskaper. Brottgräns- och bruksgränstillstånd.
- 3.4 Analysmetoder. 5h
Handboksberäkningar. Kalkylprogram. FEM-analyser. Normbundna analyser.
- 3.5 Konstruktionsstandarder och riktlinjer. 4h
Dimensionering. Partialkoefficienter för säkerhet. Dimensionerande laster och spänningar. Jämförelse dimensionering med partialkoefficientmetoden respektive tillåtna spänningar.

Block 3: Designer Engineering Specialisation (M4, M5 & M6) – Ingår i IWSD-C

Modul 4: Utformning av svetsförband

- 4.1 Olika kategorier av svetsförband. 4h
Primärt kraftöverförande respektive anslutande svetsförband. Övriga förband.
- 4.2 Utformning av svetsförband utsatta för statiska belastningar. 8h
a-mått. Elastisk respektive plastisk dimensionering. Deformationskapacitet. Spänningskomponenter i ett svetsförband. Svetsförbandets statiska hållfasthet.
- 4.3 Utformning av svetsförband utsatta för utmattningsbelastningar. 10h
Utmattning av svetsförband. Spänningskoncentrationer. Restspänningar. Initialdefekter. Konstant respektive variabel amplitud. Delskadeanalyser. Förbandsklasser.
- 4.4 Utformning av svetsförband utsatta för risk för sprödbrott. 3h
Brottseghet. Tröskelvärde. Kritisk spricklängd. Materialegethet vid olika temperaturer.

Modul 5: Utformning av svetsade plåtkonstruktioner

- 5.1 Plattor och skal. 8h
Buckling. Modifierad slankhet. Effektiv bredd. Förstyvningar. Bucklingskoefficient.
- 5.2 Balkar och pelare. 8h
Balk- och pelarprofiler. Tvärsnittsklasser. Lokal och global stabilitet. Plastisk dimensionering. Längsgående förstyvningar. Utformning av slanka livplåtar. Formfaktorer för balkprofiler.
- 5.3 Utformning med hänsyn till svets-egenspanningar och svetsdeformationer. 9h
Restspänningar och initialdeformationer p.g.a. svetsning. Klassificering av deformationer. Svetsföljder och dess inverkan på restspänningar. Effekten av restspänningar på konstruktionens egenskaper. Skiktbristning.

Modul 6: Utformning av ändamålsenliga svetsade konstruktioner

- 6.1 Introduktion till utformning av ändamålsenliga svetsade konstruktioner. 3h
Olika strukturlösningar. Utvärdering av svetsarnas betydelse i olika lastfall. Svetskvalitet i olika tillämpningar.
- 6.2 Förbättrad konstruktion av svetsförband utsatta för statiska belastningar. 2h
Kraftflöde i svetsförband. Svetsstart och svetsstopp. Slits- och pluggsvets. Deformationsförmåga hos svetsar.
- 6.3 Förbättrad konstruktion av svetsförband utsatta för utmattningsbelastningar. 8h
Nominell spänning, Strukturspänning, Svetsfel, Anvisningsverkan, Start och avslutning av svetsar, Rotfel.
- 6.4 Efterbehandling av svetsade konstruktioner. 4h
TIG-behandling, Slipning, Peening mm, Kvalitetskontroll, Förbättring av utmattningshållfastheten.
- 6.5 Aspekter vid utformning för manuella och automatiserade svetsprocesser. 2,5h
Svetsläge och riktning, Åtkomlighet, Fogföljning, Fogval.
- 6.6 Numeriska beräkningsmetoder och utformning för utmattning. 4h
Olika analysmetoder tex FEM-analyser, Nominella spänningar, Strukturspänningar (geometriska spänningar), anvisningsspänningar, Brottmekanik.
- 6.7 Provningsmetoder i laboratorium. 1,5h
Utmattningsprovning, Kvasi statiska provningsmetoder, Utvärdering av resultat från laboratorieprovning, Metoder för dataanalys.

Ansökan Internationell svetskonstruktör, IWSD-2024

(Skriv tydligt)

Sökt nivå (IWSD-S / IWSD-C):		
Efternamn:		
Samtliga förnamn: (tilltalsnamn understruket)		
Personnummer:		
Företag:		
Adress:		
Telefon dagtid:		
Mobil:		
E-postadress:		
Fakturaadress:		
Relevant teknisk grundutbildning. Ange i kronologisk ordning. Vidimerad kopia på slutbetyg/examensbetyg bifogas.	Från datum	Till datum

Kursavgiften är 89 000 kr för IWSD-S (4 moduler) och 72 500 kr för IWSD-C (3 moduler) eller 137 500 kr för både IWSD-S och IWSD-C till samma person. Kursavgiften inkluderar kursböcker, digitalt OH-material, lunch och fika. Personer med IWS-, IWT- eller IWE-diplom erhåller rabatt. Kursavgiften faktureras i samband med kursstarten. Moms tillkommer med 25% (ingen moms för norska företag). Betalningsvillkor 30 dagars netto.

Examineringen förrättas av Svetskommissionen utsedd Examinationskommitté. För att bli antagen som examinand krävs att sökanden har grundutbildningen och genomgått IWSD-utbildningen.

Examineringsavgiften är f.n. 5 250 kr för IWSD-S, 7 250 kr för IWSD-C eller 8 300 kr för IWSD-S och IWSD-C till samma person. Diplom ingår i avgiften vid godkänd examinering. Examineringsavgiften faktureras i samband med examinering. Moms tillkommer med 25%.

Underskrift: Datum:

Svetskommissionens notering:

Antagen till IWSD-S / IWSD-C utbildning

Anm:

Sign:

Ansökan skickas till: Weld on Sweden, Framtidsvägen 14, 352 22 Växjö