



Vinnare av Tekla BIM Awards 2014
för station Odenplan

Nº **1**

SMEDERNA

Hur levereras stål efter den 1 juli 2014?

Kenneth Ahnelöv

CERTIFIERING

2012-08-13:
Smederna certifierades i
EN-1090-1 EXC1 EXC2 EXC3 EXC4

2014-07-01:
EN-1090-1 slår igenom fullt ut

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Structural welded steel components and kits

Execution classes EXC1, EXC2, EXC3 and EXC4
Declaration of essential characteristics: ZA.3.4 (Method 3a)
Responsible welding coordinator:
Mr Björne Rosbruk, IWS SE 01208, Level B
Mr Björn Lindhe, IWE SE 00276, Level C

produced by or for

Smederna i Huddinge AB
Tumba
Skytbrinksvägen 12
147 39 Tumba, Sweden

and produced in the manufacturing plant(s) Tumba, Sweden

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that
the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate was first issued on 2012-08-13 and will remain valid as long the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly. The validity of the certificate can be checked on the Internet at www.inspecta.fi.

Inspecta Sertifiointi Oy, notified body No 0416, has issued the certificate on 2014-10-09



Tomi Kasurinen, Managing Director



Inspecta Sertifiointi Oy
P.O. Box 1000, Sörnäistenkatu 2
FI-00581 Helsinki, Finland
Tel. +358 10 521 600

Group headquarters: Inspecta Group Oy, Helsinki, Finland

TRUST & QUALITY www.inspecta.com

VAD INNEBÄR CERTIFIERINGEN PRAKTISKT?

- Att företagen följer fastställda rutiner för att säkerställa en god kvalitet.

VAD HAR FÖRÄNDRATS FÖR OSS?

- Kostnaden har stigit med EN-1090-1.
- Föreskrifterna har blivit mindre korrekta från K, vid byte från BSK till EN-1090-2.
BSK och EN-1090-2 blandas ofta samman.
- Kontrollplanen har ökats och är mera noggrann.
- Nya och hårdare regler gällande svetsning har införts, exempelvis måste en WPS upprättas vid samtliga svetsningar.
- En kompetenshöjning av samtlig personal behövdes.

ATT TÄNKA PÅ

- Företag som är certifierade behöver inte lämna grundkontroll för tillverkning, CE certifikatet räcker.
- Montage omfattas inte av EN-1090-1 och CE-märkningskrav.
- Montaget skall följa EN-1090-2 och svetsningen skall följa alla regler i aktuell EXC-klass.
- Som beställare bör man kräva in en montagekontroll som visar att man har följt EN-1090-2 och aktuell EXC klass.

WORK IN PROGRESS

- 2010 tog Smederna beslutet att utvecklas från ett traditionellt byggnadssmidesföretag till en av landets främsta tillverkningsindustrier inom stålbyggnadsbranschen.
- All produktion skulle modelleras i Tekla.
- Sågning, märkning och borring skulle automatiseras med den senaste tekniken.
- Nästa steg i utvecklingen var att skärning, märkning och borring av plåt effektiviserades med den senaste teknologin, för att uppfylla EXC3 och EXC4.
- Kunder och konstruktörer skulle utbildas i vårt arbetssätt .

No 1
SMEDERNA

1. Startades 1991
2. Producerar 3000 ton stål /år
3. Omsättning 140 miljoner kr /år
4. Sen starten 1991 har vi omsatt 1,5 miljarder kr