

KRAV PÅ SVETSANSVARIGS KOMPETENS

Björn Uppfeldt • bjorn@uppfeldt.se
www.sbi.se • Skapad 2011-08-30

SS-EN 1090-1 hänvisar till ISO 14731 för krav på svetsansvarigs kompetens.

ISO 14731 ger tre olika nivåer på kompetens som i SS-EN 1090-1 kopplas till utförandeklasserna EXC2-4 enligt tabell nedan.

Utförandeklass	Stålsort	Tjocklek (mm)		
		$T \leq 25^a$	$25 < t \leq 50^b$	$t > 50$
EXC 2	S235 till S355 (1.1, 1.2, 1.4)	G	N	O ^c
	S420 till S700 (1.3, 2, 3)	N	O ^d	O
	Austenitiska rostfria stål	G	N	O
	Austenit-ferritiska rostfria stål	N	O	O
EXC 3	S235 till S355 (1.1, 1.2, 1.4)	N	O	O
	S420 till S700 (1.3, 2, 3)	O	O	O
	Austenitiska rostfria stål	N	O	O
	Austenit-ferritiska rostfria stål	O	O	O
EXC 4		O	O	O

a Fotplåtar och ändplåtar ≤ 50 mm

b Fotplåtar och ändplåtar ≤ 75

c För stål upp till och med S275 räcker N

d För stål N, NL, M och ML räcker kunskapsnivå N

Utifrån texten i ISO 14731 har **Svetskommissionens AG 48 Kvalitetsteknik** tagit fram en vägledning för tillsyn vid svetsning (Vägledning - Tillsyn vid svetsning, Svetskommissionen 2010-11-25). Där görs följande tolkning av kraven på svetsansvarigs kompetens.

"För aktiviteten tillsyn vid svetsning kan flera personers tekniska kunskaper komplettera varandra för att uppnå kraven.

För att täcka upp högre krav på kompetens kan inhyrd personal vara lämpligt om de uppgifterna inte motiverar full tid.

För tillsyn vid svetsning med krav på omfattande teknisk kunskap (O):

Personal med minst tre års erfarenhet av tillsyn vid svetsning av stålkonstruktioner och i övrigt bevis på omfattande teknisk kunskap enligt ISO 14731 kan anses uppfylla kraven.

Personal med IWE-diplom, eller IWT-diplom med bevis på erfarenhet av tillsyn vid svetsning av stålkonstruktioner, inklusive tillämpning av WPSer i produktion, kan också anses uppfylla kraven.

För tillsyn vid svetsning med krav på normal teknisk kunskap (N):

Personal med minst tre års erfarenhet av tillsyn vid svetsning av stålkonstruktioner och bevis på normal teknisk kunskap enligt ISO 14731 kan anses uppfylla kraven.

Personal med IWT-diplom, eller IWS-diplom med bevis på erfarenhet av tillämpning av WPSer i produktion, kan också anses uppfylla kraven.



För tillsyn vid svetsning med krav på grundläggande teknisk kunskap (G):

Personal med minst tre års erfarenhet av tillsyn vid svetsning av stålkonstruktioner och bevis på grundläggande teknisk kunskap enligt ISO 14731 kan anses uppfylla kraven.

Personal med IWS-diplom kan också anses uppfylla kraven.

Läs mer i Svetskommissionens dokument Vägledning - Tillsyn vid svetsning.

Viktigt att notera är att om formellt bevis på kompetens enligt ovan saknas kommer svetsansvarig att vid revision behöva genomgå en muntlig/skriftlig tentamen.

EFW - European Federation for Welding, Joining and Cutting har även de tagit fram en vägledning för krav på kunskap för svetsansvariga nivå G och O. Vägledningen är anpassad för att överensstämja med SS-EN 1090. Där ges underlag för att ta fram kurser och det anges även förväntad kunskapsnivå efter varje genomgången kursmoment. En sammanställning av den förväntade kunskapsnivån hittar ni här [Competence requirements for Responsible Welding Coordinators BU.pdf](#). Frågorna kan användas för att bilda sig en uppfattning om svetsansvarig skulle bli godkänd vid en muntlig/skriftlig tentamen vid revision för certifiering enligt SS-EN 1090-1. Observera att det inte krävs kunskap om material, metoder etc som inte används vid er produktion.

Läs mer

[Mathias Lundins text om kompetens för tillsyn vid svetsning.](#)

